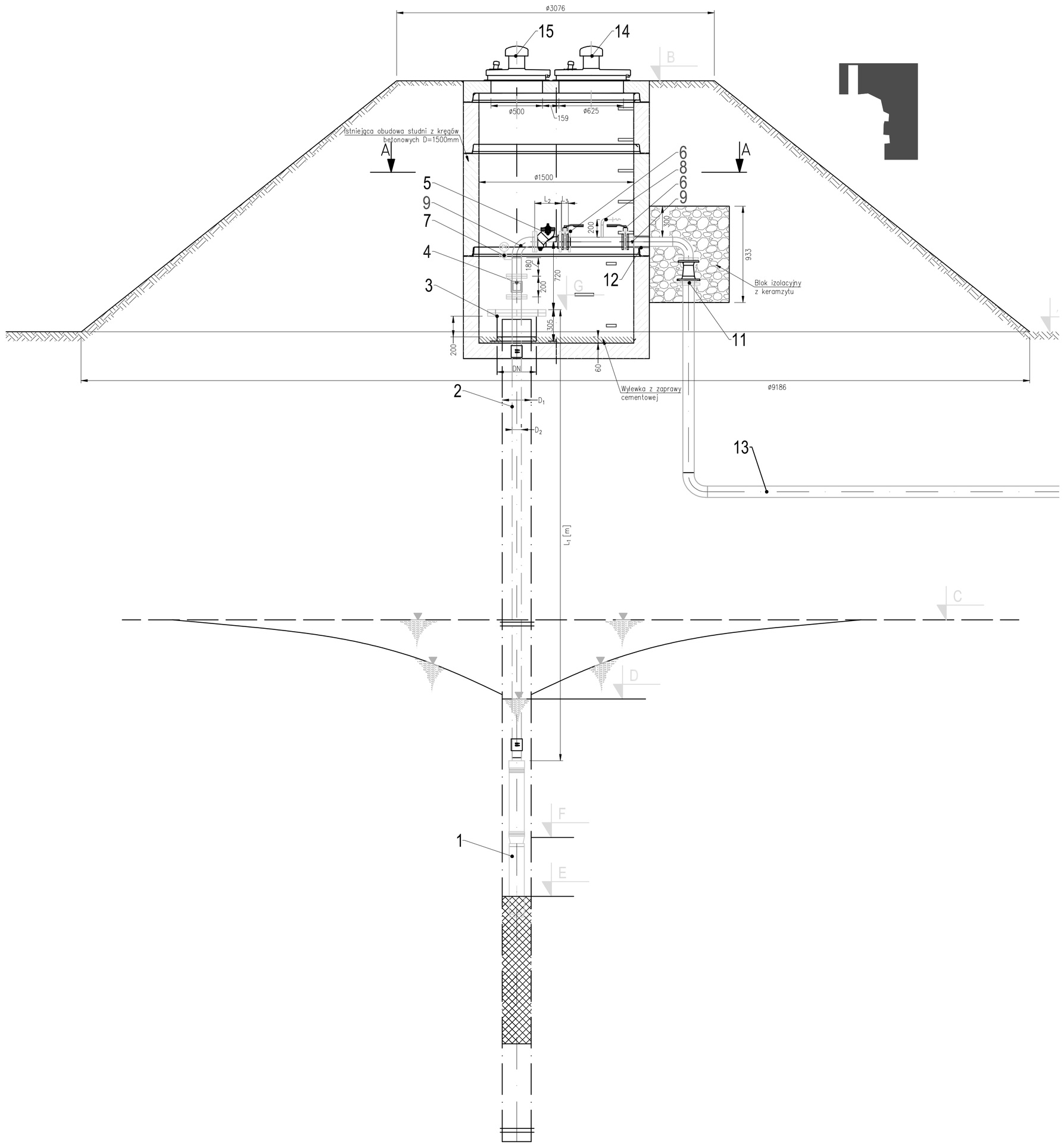

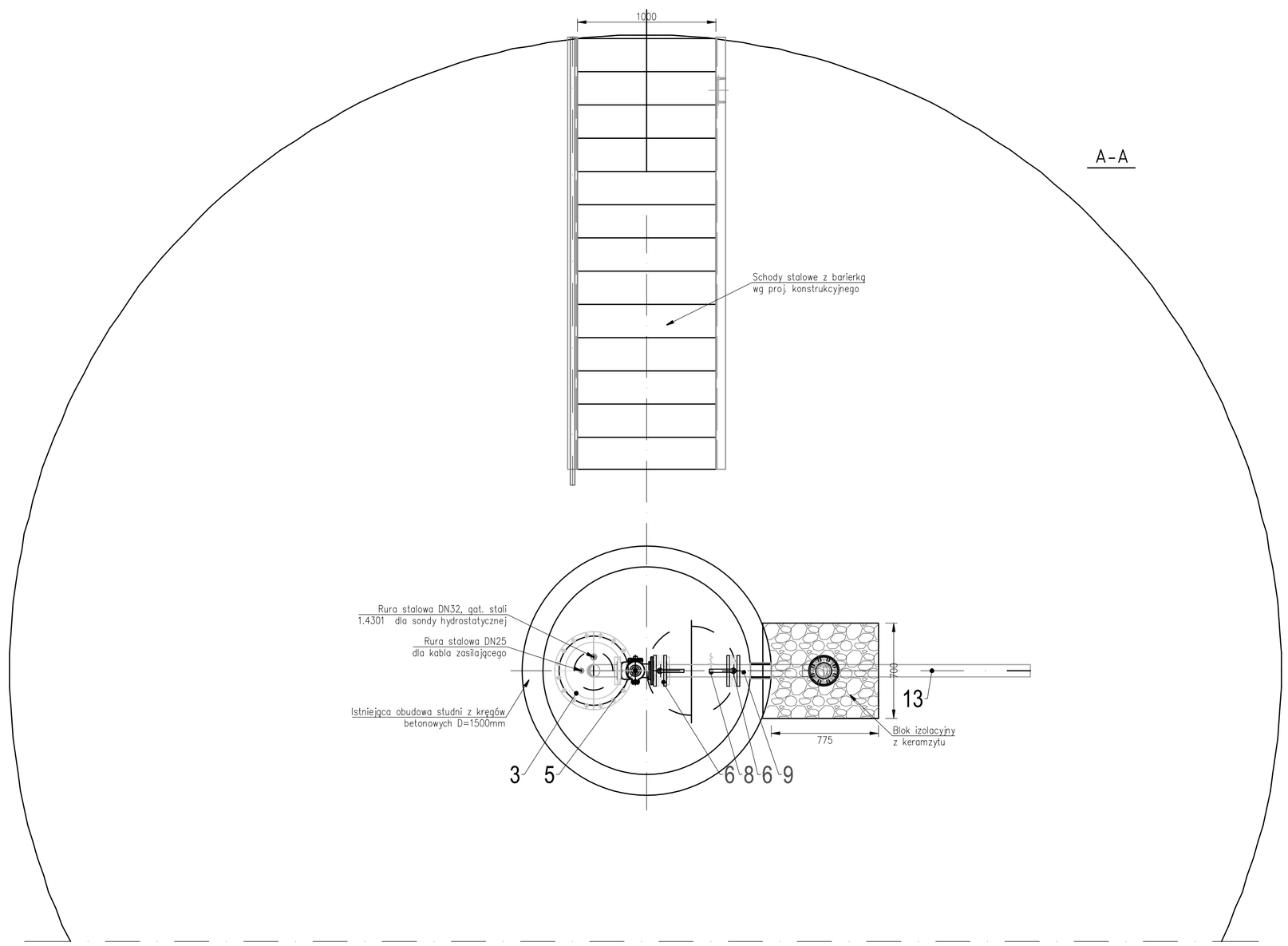

Studnie S9, S10 -
ujęcie wody dla SUW w Jasionce, gm. Trzebownisko

Lp.	Wyszczególnienie / Nr studni wierconej	S9	S10
1	Wydajność studni; Q_s [m^3/h]	30,0	30,0
2	Depresja eksploatacyjna; S_e [m]		
3	Głębokość studni; [m]	15,5	17,7
4	Średnica filtra i rury nadfiltrowej; D_1 [mm]	PVC 280	PVC 280
5	A– Rzędna terenu wokół obudowy studni, [m n.p.m.]	197,20	196,20
6	B– Rzędna terenu na obudowie studni, [m n.p.m.]	197,77	196,93
7	C– Rzędna poziomu statycznego wody podziemnej, [m n.p.m.]		
8	D– Rzędna poziomu dynamicznego wody podziemnej, [m n.p.m.]		
9	E– Rzędna "góry" filtra, [m n.p.m.]	187,70	184,50
10	F– Rzędna posadowienia wlotu do pompy głębinowej, [m n.p.m.]	186,70	183,50
11	G– Rzędna posadowienia głowicy studziennej, [m n.p.m.]		
12	1– Pompa głębinowa, parametry techniczne, wydajność: Q [m^3/h], wysokość podnoszenia: H_m [m st. wody], moc znamionowa silnika: P_2 [kW], średnica króćca wyłotowego z pompy głębinowej: DN [mm]	30m3/h 35,0m 4,0kW DN80	30m3/h 35,0m 4,0kW DN80
13	2– Przewód tłoczny z rur stalowych o połączeniach szybkozłączych ZSM, gatunek stali 1.4301, parametry techniczne; średnica: DN [mm], długość: L_1 [m]	dn100 L1=10,7m	dn100 L1=13,0m
14	3– Głowica studzienna stalowa, gatunek stali 1.4301, parametry techniczne; średnica: DN [mm], wysokość: h_1=305 [mm]	dn80	dn80
15	4– Przepływomierz elektromagnetyczny w wersji rozdzielnej, gatunek stali 1.4301, parametry techniczne; średnica: DN [mm], długość zabudowy L=200 mm, połączenie kołnierzowe, napięcie zasilania U=24 V, stopień ochrony IP68	dn80	dn80
16	5– Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy, wykonanie materiałowe: korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany; kula – rdzeń metalowy pokryty NBR, długość zabudowy wg EN 558, GR48	dn80	dn80
17	6 - Przepustnica międzykołnierzowa PN10, 70°C, bez napędu	dn80	dn80
18	7– Manometr ø100 z kurkiem manometrycznym DN15	1 kpl.	1 kpl.
19	8– Zawór czerpalny ze złączką do węża DN15, ze stali nierdzewnej, na podejściu z rury stalowej Dz=21,3x2,6 mm o połączeniach spawanych, gat. stali 1.4301	1 kpl.	1 kpl.
20	9– Rurociąg tłoczny stalowy o połączeniach spawanych, gat. stali 1.4301 z kształtkami i kołnierzami – gat. stali 1.4301, parametry techniczne; średnica DN [mm], długość L=1200 mm	dn80	dn80
22	11– Kołnierz luźny stalowy epoksydowany D_y [mm] z tuleją kołnierzową z PE100, SDR17 o średnicy D_y [mm]	Dy=110	Dy=110
23	12– Uszczelnienie łańcuchowe rurociągu tłocznego w obudowie studni. Parametry techniczne uszczelnienia; średnica rurociągu tłocznego i średnica otworu w obudowie: D_y/D_1 [mm], ilość ogniw łańcucha uszczelniającego z elementami ze stali nierdzewnej.	Dz/D1= 88,9/130 łańcuch ŁU-3 9 ogniw	Dz/D1= 88,9/130 łańcuch ŁU-3 9 ogniw
24	13– Rurociąg tłoczny wody surowej z PE100, SDR17, PN10, średnica rurociągu D_z [mm]	Dz=110	Dz=110
25	14– Właz stalowy wejściowy ocieplony D=600 mm, z kominkiem wentylacyjnym z zamknięciem na zamek patentowy	1	1
26	15– Właz ze stali nierdzewnej technologiczny, ocieplony D=500mm, z kominkiem wentylacyjnym z zamknięciem na zamek patentowy	1	1

Biuro projektów sieci i instalacji elektrycznych
35-232 Rzeszów ul. Ciasna
tel. +48 17 779 61 76
www.kpie.com.pl
Tytuł opracowania(1)

Inwestor :
GMINA TRZEBOWNISKO
36-001 Trzebownisko 976

Lokalizacja kwestyi(2) :
Jasionka gm. Trzebownisko
dz. nr 1867/225, 1867/227, 1867/228, 1867/229, 3920/32
obręb Jasionka

PROJEKT WYKONANIA INSTALACJI WODOCIĄGOWYCH ORAZ INSTALACJI NISKIEGO NAPIĘCIA OD ISTNIEJĄCYCH STUDNI WIERCONYCH S1, S2, S3, S4, S5,S6, S7, S8, S9, S10 DO STACJI UZDATNIANIA WODY OKL. JASIONKA.

Tytuł rysunku :
STUDNIA GŁĘBINOWA Z JEJ UZBROJENIEM

Zakres opracowania :		Data opracowania :	Skala rysunku :
PROJEKT BUDOWLANY		XI 2020	b/s
Zespół projektowy :	Nr uprawnień budowlanych :	Podpis :	Nr rysunku :
SIECI I INSTALACJE SANITARNE:			
Projektował: mgr inż. Stanisław Sądej	S-157/01		
Sprawdził/a: mgr inż. Anna Najduk	LUB/0063/PWBS/18		
INSTALACJE ELEKTRYCZNE I TELETECHNICZNE:			
Projektował: mgr inż. Sebastian Gil.	PDK/0336/POOE/19		
Sprawdził: mgr inż. Robert BĘBEN	PDK/0191/POOE/06		S-01